



X-Color QC
Farbmessung und Systemsteuerung

**Der Schlüssel zu
einem modernen
Farbmanagement**



Die eine Lösung für konstante Farbqualität

X-Color QC bildet eine einheitliche, flexible Plattform zur Verwaltung und Analyse von Farbdaten für alle Arten von Oberflächen, Beschichtungen und Anstrichmitteln – eine neue Generation des Farbmanagements von X-Rite.

X-Color QC lässt Ihnen die Freiheit, die Farbqualität genau nach Ihren Anforderungen zu sichern – effizient und fehlerarm. Eine Lösung aus einem Guss, die nicht nur Teilaspekte abdeckt. Arbeitsumgebungen lassen sich individuell definieren, sodass nicht ständig die Instrumente und Farbpaletten zurückgesetzt werden müssen. X-Color QC gibt Ihnen die volle Kontrolle in einem einzigen, komfortablen Programm.

Stärke hoch X:

Eine Softwareplattform, bei der einfach alles stimmt

X-Color QC verwendet xDNA (X-Rite Dynamic Numerical Analysis), ein wegweisendes, proprietäres Verfahren, das alle Aspekte der Farbqualität unter Kontrolle bringt. Die präzisen und umfassenden Farbdaten werden umgewandelt und in einem leicht interpretierbaren Format dargestellt. Die Vorteile im Überblick:

- Einfache Abläufe: Auch weniger erfahrene Anwender können Farbdaten zuverlässig erfassen und analysieren
- Flexible Ansichten: Gegenüberstellung und Verknüpfung der Daten ganz nach Ihren Anforderungen
- Kontrolle über moderne Effektpigmente in der gesamten Lieferkette, in Labor- wie Fertigungsumgebungen
- Verwaltung großer Datenbestände, kombiniert mit einfachen Auswahlmöglichkeiten zur detaillierteren Analyse
- Festlegung und Verwaltung enger Farbtoleranzen unter Verwendung von Messdaten, Farbpräferenzen oder Industrienormen
- Zielgerichtete Ursachenanalyse, um zwischen rezeptur- und verfahrensbedingten Abweichungen zu unterscheiden



Effiziente Verwaltung

Moderne Effektlackierungen stellen besondere Anforderungen an das Farbmanagement. Eine präzise, flexible Lösung ist gefragt, die die gesamte Lieferkette – vom Labor bis zur Fertigungsstraße – einbindet. Andernfalls wächst der Verwaltungsaufwand, und lange Wartezeiten auf Daten und Analysen sind zu befürchten. Wertvolle Zeit geht verloren, während Kunden auf ihre Lieferungen warten. X-Color QC unterstützt verschiedene Datenbankformate. Zu seinen hochflexiblen Funktionen für die Farbanalyse, Berichterstellung und Datenverwaltung zählen:

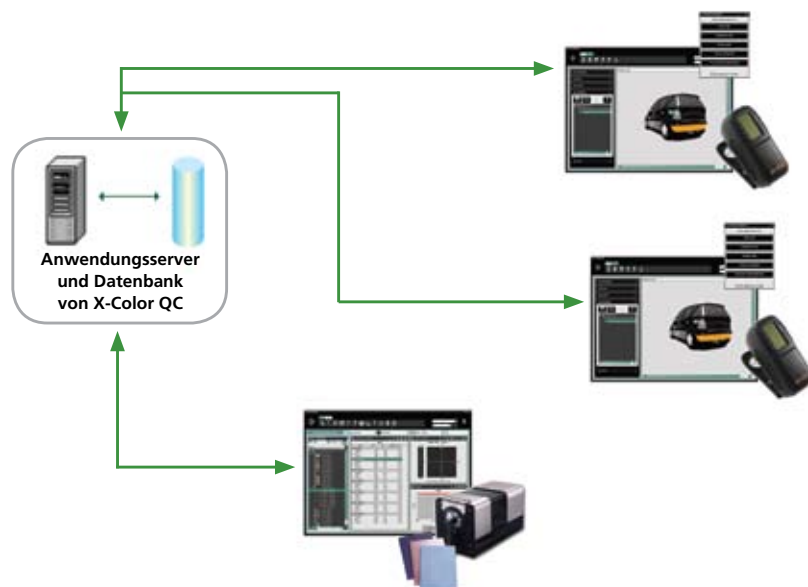
- Umfangreiche Bericht- und Diagrammfunktionen für eine erschöpfende Analyse
- Optimierte Farbdarstellung auf dem Bildschirm
- Anwenderspezifische Bildschirmansichten
- Eigene Softwarekonfigurationen für kundenspezifische Abläufe
- Variable, speicherbare Bildschirmkonfigurationen zur Erleichterung von Routineaufgaben
- Optimierte Detailansichten ohne Änderung der Grundeinstellungen
- Verwaltung der Daten unterschiedlicher Messgeometrien in einer einzigen Datenbank
- Datenverwaltung nach Anwendern und Aufgabenbereichen



Stark dank Kommunikation

Die meisten Farbmanagementsysteme werden heutzutage in ein Netzwerk eingebunden, denn die Farbdaten müssen unter zahlreichen Anwendern ausgetauscht werden – oft in den unterschiedlichsten Formaten. Einen kontinuierlichen Informationsfluss zu gewährleisten, ohne die Datensicherheit aus den Augen zu verlieren, ist keine leichte Aufgabe. X-Color QC ermöglicht eine einfache, sichere Farbkommunikation zwischen beliebig vielen verschiedenen Standorten. Zu den Vorteilen zählen:

- Arbeit mit abgestuften Anwenderrechten
- Ausblenden von Befehlen und Funktionen für bestimmte Anwender
- Globale Datenbank mit abgestuften Zugriffsrechten
- Globale oder lokale Steuerung der Ansichtseinstellungen
- Benutzerdefinierte Ansichtsformate



System- und anwenderfreundlich

Der Wert eines Qualitätssicherungssystems liegt in seiner Fähigkeit, Abläufe zu vereinfachen, ohne die Präzision der Ergebnisse aufs Spiel zu setzen. X-Color QC ist ein durchdachtes Programm, das gerade auch Anwendern mit geringen Vorkenntnissen die Erfassung und Analyse von Farbdaten erleichtert. Auch bei einem weiteren wichtigen Kriterium – der Flexibilität, unterschiedlichen Produkten und Bedienern gerecht zu werden – ist X-Color QC hervorragend positioniert. Die Vorteile im Überblick:

- Vielfältige Möglichkeiten zum Anzeigen, Vergleichen und Verknüpfen von Daten
- Gruppierung von Menü- und Symbolleistenbefehlen nach logischen Gesichtspunkten, übersichtliche Ansichten im Tabellenformat
- Symbolleisten mit Reitern, um schnell auf objektspezifische Funktionen zuzugreifen
- Schritt-für-Schritt-Anweisungen zur Vereinfachung von Routineaufgaben und Vermeidung von Fehlern
- Einfache ProgrammROUTINEN für die Erstellung von Farbstandards und (Routine-)Messungen an Proben
- Popup-Ansichten für eine schnelle Farbanalyse

Kompatibilität mit zahlreichen Geräten und Systemen

X-Color QC ist zwar ein proprietäres Programm, unterstützt aber zahlreiche gängige Messinstrumente und Datenbankformate. Die Vorteile im Überblick:

- Einfacher unternehmensweiter Einsatz mit einer authentischen Webservice-/Open-Source-Architektur
- Verbindungen zu entfernten Standorten und Datenbankzugriff auch ohne VPN
- Geringe Implementierungskosten durch Verzicht auf proprietäre Netzwerkprotokolle (z. B. Citrix)
- Unterstützung der Datenbankformate Derby (default), MySQL und Microsoft SQL
- Zentrale Steuerungs- und Verwaltungsfunktionen für sämtliche Standorte





Die Zukunft der Messtechnologie

Die neueste Innovation von X-Rite ist xDNA™ (X-Rite Dynamic Numerical Analysis) – ein effektives Verfahren, um die Auswirkungen von Mischformeln oder Prozessbedingungen auf das Erscheinungsbild von Lacken mit Metallic-, Perl- oder Interferenzeffekten zu bestimmen. Die dabei gesammelten Farbdaten ermöglichen eine digitale Verständigung über Farbe vom Design bis zur Fertigung. Alle Beteiligten der Lieferkette erhalten ein zuverlässiges Instrument, um die Farbwirkung zu messen, zu prüfen und zu analysieren.

Umfassende Labordienste

Für die Evaluierung von Farbleistungen und Messstandards unterhält X-Rite vollständig akkreditierte Labors an verschiedenen weltweiten Standorten. Jedes ist nach dem anerkannten internationalen Standard ISO/IEC 17025 zertifiziert und erfüllt außerdem zusätzliche Programmanforderungen im Bereich der Kalibrierung.



Die Farbe des Erfolgs

Das globale Wettbewerbsumfeld birgt Chancen, aber auch Risiken. Wer das Vertrauen der Verbraucher gewinnen und halten will, muss bereits bei der Produktentwicklung auf konstante, präzise Farben achten. Die Kompetenz und Technologie von X-Rite helfen Ihnen, Ihr Farbpotenzial voll auszuschöpfen. Am richtigen Ort, zur richtigen Zeit.

Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter xrite.com.

X-RITE WORLD HEADQUARTERS

Grand Rapids, Michigan, USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2008, X-Rite, Incorporated. Alle Rechte vorbehalten.