

Lichtsystem SpectraLight

Der unumstrittene Standard für exakte Farbbeurteilungen

SPECTRALIGHT III

Funktionen und Merkmale

- gefilterte Tungsten-Halogen-Technik
- 6 verschiedene Lichtquellen, programmierbar für freihändiges Abmessen
- großer Innenraum
- vom Benutzer steuerbare Farbtemperatur
- SmartLogic für längere Lebensdauer der Lampe
- Betriebsstundenzähler zur Anzeige des Zeitpunkts für Lampenwechsel
- erfüllt oder übererfüllt alle wichtigen internationalen Normen, einschließlich ASTM D1729, ISO 3664, SAE J361, DIN, ANSI und BSI
- als **Deckenleuchte erhältlich**
 - Systeme mit Einzel- oder Doppelleuchten lieferbar
 - in der Deckenleuchenausführung mit komfortabler Fernsteuerung (drahtgebunden) für einfache Programmierung erhältlich

Technische Daten

- Abmessungen Kabine: 69,9 cm x 94,2 cm x 62 cm (H x B x T)
- Gewicht: 70,0 kg
- Versandgewicht: 82 kg
- Abmessungen Leuchte: 24,1 cm x 94,2 cm x 65,3 cm (H x B x T)
- Gewicht: 42,0 kg

Lichtkabine Judge

Komfortable und präzise Farbentscheidungen

JUDGE II

Funktionen und Merkmale

- 7-Phosphor-Leuchtstoff-Tageslichttechnologie sorgt für exaktere Farbwiedergabe
- fünf unterschiedliche Lichtquellen zur Erkennung metamerer Farbtöne
- UV-Quelle kann eigenständig oder in Kombination mit einer der Lichtquellen verwendet werden, um optische Aufheller, Weißmacher oder fluoreszierende Farben und Pigmente zu beurteilen
- Betriebsstundenzähler zur Anzeige des Zeitpunkts für Lampenwechsel
- angenehme Größe – passt problemlos in Büros, Designstudios und Produktionsbereiche
- erfüllt oder übererfüllt wichtige internationale Normen für die visuelle Farbbeurteilung, wie ASTM D1729, ISO3664, DIN, ANSI und BSI

Technische Daten

- Abmessungen Kabine: 55,5 cm x 67,3 cm x 52,1 cm (H x B x T)
- Gewicht: 22,7 kg

Leuchten

Komfortable Deckenleuchten für Tageslichtbetrachtung

EXAMOLITE

Funktionen und Merkmale

- **Deckenleuchte mit mehreren Lichtquellen**
- 7-Phosphor-Leuchtstoff-Tageslichttechnologie für exaktere Farbwiedergabe
- Streuscheibe aus prismaticem Glas und Reflektor aus eloxiertem Aluminium sorgen für Helligkeit und gleichmäßige Ausleuchtung
- optionaler UV-stabilisierter Acryldiffusor für Lebensmittelprüfung und reduziertes Blenden bei der Diamantenbewertung
- kann hängend oder in Standard-Deckenraster montiert werden

Technische Daten

- Abmessungen: 121,2 cm x 60,3 cm x 20,3 cm (H x B x L)
- Gewicht: 40,8 kg

PROOFLITE PLD

Funktionen und Merkmale

- **Tageslicht-Deckenleuchte** mit einer Lichtquelle
- 7-Phosphor-Leuchtstoff-Tageslichttechnologie für exaktere Farbwiedergabe
- mit höherer Lichtstärke für den Einsatz in offenen Räumen erhältlich
- durch Kombination zweier unterschiedlicher Lichtquellen in einer Leuchte kann auch mit zwei Lichtquellen gearbeitet werden
- kann hängend oder in Standard-Deckenraster montiert werden

Technische Daten

- Abmessungen: 121,2 cm x 60,3 cm x 20,3 cm (H x B x L)
- Gewicht: 40,8 kg



SpectraLight III



SpectraLight III in Leuchtausführung



Judge II



Leuchten



Macbeth-Lichtsysteme

Farbabmusterungstechnologie

Die Macbeth-Lichtlösungen sind als Industriestandard für die visuelle Farbbeurteilung anerkannt und werden von den führenden Markeninhabern der Welt für kritische Farbentscheidungen spezifiziert. Mit diesen gleichmäßig ausbalancierten Systemen können Sie Farbunterschiede erkennen und korrigieren, bevor diese von Ihren Kunden bemerkt werden, und so den Genehmigungsprozess präziser gestalten und rationalisieren sowie für farbliche Harmonie über die gesamte Lieferkette hinweg sorgen.

X-Rite: Ihre Quelle für korrekte Farbe am richtigen Ort zur richtigen Zeit.

X-Rite ist ein weltweit führender Anbieter von Farbmess- und Farbmanagement-Technologie, die alle Anforderungen an die Fertigung und Qualitätssicherung erfüllt.

X-Rite bietet darüber hinaus beispiellose Serviceoptionen, die eine unterbrechungsfreie Leistung aller X-Rite-Produkte garantieren. Schulungen und Schulungsressourcen stehen weltweit und online für neue und erfahrene Anwender zur Verfügung, sodass diese ihre Farbmessmöglichkeiten stets optimieren können.

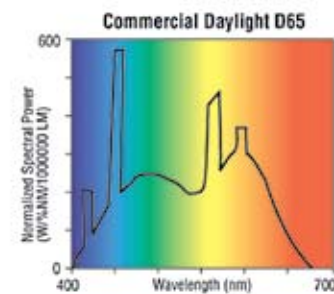
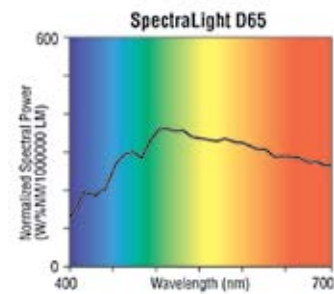
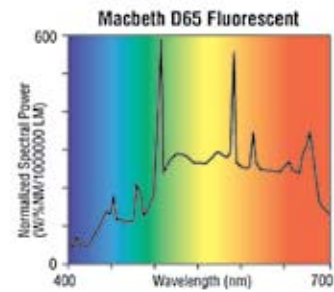
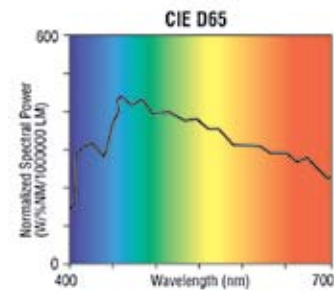
Weitere Informationen über Produkte von X-Rite finden Sie im Internet unter www.xrite.com. Internationale X-Rite-Kunden können sich auch an das Applications Support-Team (CASupport@xrite.com) oder den Kundendienst (800-248-9748) wenden.

X-RITE WORLD HEADQUARTERS

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100 • xrite.com
© 2009, X-Rite, Incorporated. Alle Rechte vorbehalten.

Vorteile der Macbeth-Lichtsystemprodukte

- **Keine falschen Messergebnisse mehr.** Dank der einzigartigen Tageslichttechnik erhalten Sie die weltweit genaueste Simulation natürlichen Tageslichts und damit eine präzisere Farbwiedergabe. Die Lichtausgabe ist über das gesamte Farbspektrum ausgeglichen und ermöglicht so ein Höchstmaß an konstanter und genauer Farbwiedergabe.
- **Metamerieprobleme werden vermieden.** Durch unterschiedliche Lichtquellen können die Farben unter unterschiedlichen Bedingungen beurteilt werden, wodurch sich das Metamerierisiko verringert. Als metamer werden Farbtöne bezeichnet, die nur unter einer Lichtquelle identisch aussehen, nicht aber unter einer anderen.
- **Bessere Organisation von Farbprogrammen.** Durch Präzisionstechnik lassen sich Farbentscheidungen über die gesamte Lieferkette hinweg effizient verwalten.
- **Gezielte Auswahl.** Produkte machen eine Auswahl auf der Basis allgemeiner Farbansforderungen, des Produkttyps und der Branchenansforderungen möglich.
- **Übereinstimmung mit internationalen Normen.** Macbeth-Beleuchtungsprodukte erfüllen oder übererfüllen alle wichtigen internationalen Normen für die visuelle Farbbeurteilung.
- **Benutzerfreundlich.** Produkte und Komponenten sind überall verfügbar und für einfache Wartung und Leuchtmittelwechsel konstruiert.



Übersicht über die Lichtsysteme

Lichtsysteme	KABINE	LEUCHTEN	TAGESLICHT	HORIZONT	LEUCHTSTOFFLAMPE	GLÜHLAMPE	UV
<small>Gefilterte Tünger-Halogen-technik</small> SPL III	•	•	Zur Auswahl D50/D65/D75	•	kaltweiß plus TL84 oder U30 oder U35	•	nur UV-Licht/ UV mit Tageslicht
<small>7-Phosphor-Leuchtstoff</small> Judge II	•		D50/D65/D75		kaltweiß plus TL84, U30 oder U35	•	nur UV-Licht
Examolite SD840B		•	D50/D65		kaltweiß	•	
Prooflite PDL440		•	D50/D65				
Prooflite PDL840		•	D50/D65				

Legende

D50 = D5000K
D65 = D6500K
D75 = D7500K

CWF = Cool White Fluorescent (Kaltweiß-Leuchtstofflampe, 4150K)
TL84 = TL84 Schmalband-Leuchtstofflampe (4100 K)
U30 = Ultralume 30 Breitband-Leuchtstofflampe (3000 K)
U35 = Ultralume 35 Breitband-Leuchtstofflampe (3500 K)

Lichtquellen im Überblick

Tageslicht

D5000K – Mittagslicht für Grafikanwendungen

D6500K – Mittleres Nordhimmellicht für industrielles Farbmanagement in Branchen wie Automobilbau, Consumer-Elektronik, Haushaltsgeräte, Textil- und Bekleidungsindustrie, Möbel usw.; branchenspezifisch

D7500K – Nordhimmellicht für den Einsatz im Drucksaal, beim Sortieren und Bewerten von Weißtextilien und andere Farbbeurteilungszwecke

Horizont

Diese Lichtquelle simuliert die Lichtbedingungen bei Sonnenaufgang und Sonnenuntergang. Wird häufig in der Textilindustrie und beim Automobilbau verwendet.

Kaltweiß-Leuchtstofflampe/TL84/U30/U35

Simuliert Büro-, Laden- oder Showroom-Beleuchtung.

Glühlampe

Simuliert Akzentbeleuchtung in Privaträumen und Ladenlokalen.

UV5X

Höhere Intensität (das Fünffache des Sonnenlichts) für die Erkennung optischer Aufheller und fluoreszierender Weißmacher in Papier, Textilien und Kunststoffen.

UV

Dem natürlichen Tageslicht entsprechende UV-Menge zur Simulation der Auswirkungen optischer Aufheller und fluoreszierender Weißmacher auf Farbe.



Hinweis: Macbeth-Systemlampen enthalten keine UV-Wellenlängen.